

# ТУРБО-, ГИДРОГЕНЕРАТОРЫ И ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ КЛАССА НАГРЕВОСТОЙКОСТИ F.

## ТЕХНОЛОГИЯ RR

### Корпусная изоляция стержней

Марка материала	Толщина, мм	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	Массовая доля компонентов, %			Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	Тангенс угла диэлектрических потерь, не более		Конструкция материала	Примечание
			Слюда, не менее	Связующего	Летучих, не более		При нормальных условиях	При температуре 155°C		
ЛСЭН-526Т	0,13	180	30	40	1,5	20	0,02	0,25	Стеклоткань + слюдяная бумага, пропитанные эпоксидным связующим	Корпусная изоляция класса нагревостойкости F
	0,16	215	34	40	1,6	22				
Элмикатерм 52409	0,14	195	40	37	1,5	25	0,02	0,09	Стеклоткань + слюдяная бумага, пропитанные эпоксидным связующим	Корпусная изоляция класса нагревостойкости F
	0,18	250	40	37	1,5	25				
Элмикатерм 52409Т	0,11	166	45	32	1,0	30	0,02	0,09	Стеклоткань + слюдяная бумага, пропитанные эпоксидным связующим	Корпусная изоляция класса нагревостойкости F
	0,14	228	45	35	1,0	30				
Элмикатерм 55409	0,14	195	40	37	1,5	25	0,02	0,25	Стеклоткань + слюдяная бумага, пропитанные эпоксидным связующим	Корпусная изоляция класса нагревостойкости F

Марка материала	Толщина, мм	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	Класс нагревостойкости, °С	Конструкция материала	Примечание
Элмикатерм 524099	0,11	180	24	155	Стеклоткань + слюдяная бумага + пропиточный состав	
	0,13	225	20			
	0,15	240	18			
	0,17	280	15			
	0,20	340	29			

Материалы выпускаются по:

ТУ 16-503.191-2007

«ЛЕНТА СТЕКЛОСЛЮДИНитОВАЯ НА ЭПОКСИДНЫХ СВЯЗУЮЩИХ С ЛАТЕНТНЫМИ ОТВЕРДИТЕЛЯМИ МАРКИ ЛСЭН-526Т»

ТУ 3492-034-50157126-2004

«ЛЕНТА СЛЮДЯНАЯ ПРОПИТАННАЯ МАРКИ ЭЛМИКАТЕРМ 52409, ЭЛМИКАТЕРМ 52409-3»

ТУ 3492-013-00214639-2004

«ЛЕНТА СЛЮДЯНАЯ ПРОПИТАННАЯ МАРКИ ЭЛМИКАТЕРМ 55409»

ТУ 3492-024-50157149-00

«ЛЕНТА СЛЮДИНитОВАЯ ПРОПИТАННАЯ МАРКИ ЭЛМИКАТЕРМ 524019 И ЭЛМИКАТЕРМ 524099»